

Maschinenliste und Kurzbeschreibung.

Im Bereich CNC-Drehen:



- **VICTOR Vturn II 26 CNC-Drehmaschine Baujahr 2013.**
- Max. Drehdurchmesser 340mm
- Max. Drehlänge 610mm
- Stangenmaterial max. 75mm
- Spannfutterdurchmesser 254mm
- Werkzeugplätze: 12St
- Angetriebene Werkzeuge und C-Achse
- Spannzangeneinrichtung bis 60mm
- Eilgang in X/Z 15/20m/min.
- Steuerung Fanuc 0i-TC



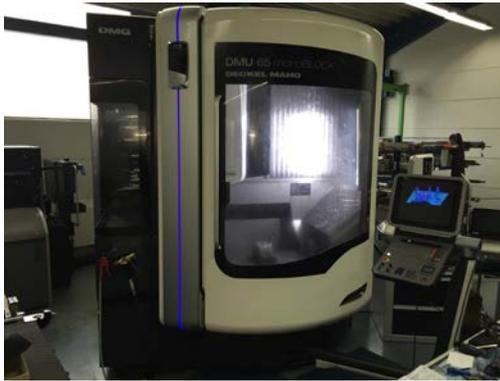
- **EMCO E45 TCM mit Stangenlader**
- Max. Drehdurchmesser 180mm
- Max. Drehlänge 350mm
- Stangenmaterial max. 50mm
- Spannfutterdurchmesser 165mm
- Werkzeugplätze: 12St
- Angetriebene Werkzeuge und C-Achse
- Spannzangeneinrichtung bis 42mm
- Eilgang in X/Z 30/30m/min.
- Automatischer Stangenlader bis 50mm Durchmesser



- **EMCO E45 TCM mit Stangenlader**
- Max. Drehdurchmesser 180mm
- Max. Drehlänge 350mm
- Stangenmaterial max. 50mm
- Spannfutterdurchmesser 165mm
- Werkzeugplätze: 12St
- Spannzangeneinrichtung bis 42mm
- Eilgang in X/Z 30/30m/min.
- Automatischer Stangenlader bis 50mm Durchmesser

Im Bereich CNC-Fräsen:

Vertikal Bearbeitungszentren.



• **Deckel Maho DMU 65 Monoblock Baujahr 2013**
5 – Achsen Simultan Bearbeitungszentrum
X-Achse 750mm
Y-Achse 600mm
Z-Achse 610mm
NC – Schwenkrundtisch 700 x 500mm (4 und 5 Achse)
Simultanbearbeitung in 5-Achsen
Werkzeugwechsler mit 60 Stationen
Eilgang in X/Y/Z 50/50/50 m/min.
Steuerung Heidenhain iTNC-530
Laserwerkzeugvermessung.
Innere Kühlmittelzufuhr (IKZ-60_Bar)



• **HURCO VMX-42 Baujahr 2003 mit Ultimax 4 Steuerung**
(Speziell für Einzelteillfertigung) 5-Achs Maschine
X-Achse 1050mm
Y-Achse 650mm
Z-Achse 610mm
Werkzeugwechsler mit 24 Stationen
Eilgang in X/Y/Z 24/24/15 m/min.
Ausgerüstet mit 5-Achsen Rundtisch



• **HURCO VMX-24 Baujahr 2006 mit Ultimax 4 Steuerung**
X-Achse 550mm
Y-Achse 410mm
Z-Achse 550mm
Werkzeugwechsler mit 20 Stationen
Eilgang in X/Y/Z 24/24/15 m/min.



• **HURCO VMX-30 Baujahr 2008 mit Ultimax 4 Steuerung**
X-Achse 610mm
Y-Achse 510mm
Z-Achse 560mm
Werkzeugwechsler mit 24 Stationen
Eilgang X/Y/Z 24/24/15 m/min.
Ausgerüstet mit 4-Achse



Alle Maschinen sind an das CAD-CAM System mit DNC-Verbindung angeschlossen.

Wir setzen als CAD-CAM Software

ProCAM 2000 von [Teksoft](#) und

TopSolid 2017

TopCAM 2017 von [Missler](#) ein.

Die Software ist 3D fähig und unterstützt

sämtliche Bearbeitungsarten incl. 5 Achsen Fräsen.

Zur Datenübernahme stehen folgende Formate zur Verfügung:

igs (IGES) ; DXF ; cdl (CADkey) ; DWG ; vda (VDA file) ; sat (ACIS) ; Parasolid ; step (Step AP203/AP214) ; imp + inp (Neutral) ; Catia u.s.w



• **CNC-Bandsäge MEP Shark 320AX Baujahr 2000.**

Max. Rundmaterial 260mm

Max. Flachmaterial 320 x 200mm

Incl. Bündelspaneinrichtung.



• **Lasergravierer TROTEC-FP 100 Baujahr 2008.**

Laserbeschriftung

Max 610 x 320mm

Max.Höhe 150mm

Rundgraviervorrichtung

Absaugung

Alle Beschriftungen und Vectorgrafiken möglich

Natürlich verfügen wir auch über alle zur Nacharbeit erforderlichen Maschinen.
Auf Wunsch kann auch ein Messprotokoll mitgeliefert werden.

